**山东拓能设备制造有限公司**

**报废机械设备竞价转让通知**

我公司一批报废机械设备（见废旧设备报价清单），拟公开招标转让处理，具体要求如下：

一、投标要求及程序

1、拟报废转让处理机械设备清单见附件1。

2、有竞买意向的单位或人员，自招标通知发布之日起，可自行前往设备存放地或电话咨询了解转让机械设备的情况（公司不保证该设备完好及装置齐全，以现场设备现状为准）；截止日期为2023年11月22日下午17时前，过期不候。

设备存放地址：济南市平阴县安城镇顺发路9号 山东拓能重机制造有限公司

联 系 人：刘主任13287768202

3、请有购买意向的人员填写《废旧设备报价清单》（附件1）、《参加机械设备竞买保证书》（附件2），并凭保证书向公司财务资金部交纳（银行转账）参加报废设备竞买保证金（**签一份保证书，交纳设备保证金10000.00元**），时间截止到2023年11月22日下午17时前。

4、2023年11月22日17:00时前，参加竞买的单位或人员将机械设备报废竞价转让保证金付款截图、保证书连同投标人身份证复印件、账号、开户行或营业执照、开户信息等资料（复印件）发至邮箱liuyongshuai@powerchina-ne.com 联系人：刘主任13287768202

保证金缴纳信息：单位全称：山东拓能设备制造有限公司 账号:37001616008050154279

开户行：建行章丘支行

二、开标工作

1、由公司招标工作小组组织开标工作；

2、报总价最高的单位或个人获得优先购买权，但公司有就机械设备报废转让处置价格继续谈判的权利，以及不予转让的权利；本次以报总价最高价中标为标准原则。

3、中标单位或人员必须在接到公司同意转让通知2日内，与公司签订机械设备转让协议。

4、在确认竞买中标后，获得购买权的人员不得反悔，否则列入失信人员名单，保证金不予退还，设备购买优先权归报价较高者，依次类推。

5、设备购买方按照转让协议要求将全额购买款交到山东拓能设备制造有限公司财务资金部后，设备方可转移发运，购买方自行负责机械设备出厂的转运工作，并承担转运出场过程的一切安全责任和费用,我司相关人员配合办理出场手续。

6、公司不保证该批设备完好及装置齐全，以现场设备现状为准。

7、设备转让后，若购买方继续使用，我公司不配合办理任何使用手续。

8、协议签订后，设备限10日内转运出场，否则我公司有权另行处置并不给予购买方任何补偿。

山东拓能设备制造有限公司

2023年11月17日

附件2

**山东拓能设备制造有限公司**

**参加机械设备竞买保证书**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位或姓名 |  | | 签定时间 | 年 月 日 |
| 联系方式 |  | | | |
| **参加竞买单位或人员保证：**  1、同意《报废机械设备竞价转让通知》中的所有要求，并严格遵守。  2、已对竞买设备状况、手续及购买协议内容等进行了充分了解。设备转让所发生的任何费用均由购买方负责。  3、在获得购买权后，如放弃或不签订《机械设备报废竞价转让处置协议》），同意贵公司扣罚全部保证金**10000.00元，**协议设备由贵公司按《机械设备报废竞价转让通知》的要求另行处置。  4、保证在接到贵公司同意转让通知2日内，与贵公司签订《机械设备报废竞价处置转让协议》，并于转让协议签定2日内到贵公司财务资金部交纳全额购买设备款；竞买保证金可转为设备竞价处置的履约保证金，否则视为自愿放弃，贵公司可扣罚全额竞买保证金，所购设备按《机械设备报废竞价转让通知》要求另行处置。  5、保证在转让协议生效后10日内未办理完转移手续的，贵公司有权将设备收回，退还设备款，履约保证金不再退还。  购买单位/人 签名 /日期： | | | | |
| 参加竞买保证金 | | ￥ 元（大写： ） | | |
| 资产部确认签名 | |  | | |
| 备 注 | |  | | |

附件1 拓能设备废旧设备报价清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 拓能设备公司废旧设备报价清单 | | | | | | | |
| 序号 | 资产名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价/元 | 总价/元 | 备注 |
| 1 | 电子监控系统 |  | 台 | 1 |  |  |  |
| 2 | 复印机 | 施乐2003 | 台 | 1 |  |  |  |
| 3 | 扫描仪 | 税务之星II AV180 | 台 | 1 |  |  |  |
| 4 | 打印机 | 佳能2900 | 台 | 1 |  |  |  |
| 5 | 焊接操作架 | NB-505IGBT | 台 | 1 |  |  |  |
| 6 | 磁粉探伤仪 | DG-IIA型 | 台 | 1 |  |  |  |
| 7 | 超声波探伤仪 | PXUT-320C | 台 | 1 |  |  |  |
| 8 | 角强度试验机 | XYZ-20B | 台 | 1 |  |  |  |
| 9 | 碳粉探伤仪 | CXD-3A | 台 | 1 |  |  |  |
| 10 | 空压机 | W-1/8 | 台 | 1 |  |  |  |
| 11 | 链夯 | ZLH-400型 | 台 | 1 |  |  |  |
| 12 | 空压机 | 2.0/7 | 台 | 1 |  |  |  |
| 13 | Co气保焊机 | NB-500IGBT | 台 | 1 |  |  |  |
| 14 | Co气保焊机 | NB-500IGBT | 台 | 1 |  |  |  |
| 15 | Co2气保焊机 | NB-500IGBT | 台 | 1 |  |  |  |
| 16 | Co2气保焊机 | NB-500IGBT | 台 | 1 |  |  |  |
| 17 | 等离子切割机 | LJK-120 | 台 | 1 |  |  |  |
| 18 | 带锯床 | GZ4240-50 | 台 | 1 |  |  |  |
| 19 | 小车熔嘴电渣焊机 | HR-1-1250 | 台 | 1 |  |  |  |
| 20 | 小车熔嘴电渣焊机 | HR-1-1250 | 台 | 1 |  |  |  |
| 21 | 埋弧自动焊机 | MZ-1000 | 台 | 1 |  |  |  |
| 22 | 埋弧自动焊机 | MZ-1000 | 台 | 1 |  |  |  |
| 23 | 拖拉机 | TS-350 | 台 | 1 |  |  |  |
| 24 | 空压机 | CS-11A 1.6立方 | 台 | 1 |  |  |  |
| 25 | 悬臂埋弧焊机 | MZ-1000 | 台 | 1 |  |  |  |
| 26 | 悬臂埋弧焊机 | MZ-1000 | 台 | 1 |  |  |  |
| 27 | 数控切割机 | GSII-4000\*31000 | 台 | 1 |  |  |  |
| 28 | 桥式起重机 | 16/5t-22.5m | 台 | 1 |  |  |  |
| 29 | 平板钻 | CDMP2010 | 台 | 1 |  |  |  |
| 30 | H型钢翼缘液压矫正机 | JZ-80B | 台 | 1 |  |  |  |
| 31 | 铣边机 | XBJ-9米 | 台 | 1 |  |  |  |
| 32 | 钻床 | Z3050\*16/1 | 台 | 1 |  |  |  |
| 33 | 半门吊 | 5T | 台 | 1 |  |  |  |
| 34 | 车床 | CD6140/2000 | 台 | 1 |  |  |  |
| 35 | 钻床 | ZXM-16 | 台 | 1 |  |  |  |
| 36 | 焊条烘箱 | YCH-150 | 台 | 1 |  |  |  |
| 37 | 远红外恒温机 | YZH2-60 | 台 | 1 |  |  |  |
| 38 | 焊接操作架 | NB-506IGBT | 台 | 1 |  |  |  |
| 39 | H型钢翼缘矫正机 |  | 台 | 1 |  |  |  |
| 40 | 涂层测厚仪 | CM8823 | 台 | 1 |  |  |  |
| 41 | 四辊卷板机 | W12-35\*2500 | 台 | 1 |  |  |  |
| 42 | 埋弧焊小车 | MZ1000 | 台 | 1 |  |  |  |
|  | 合计 |  |  | 42 |  |  |  |